

ZEN

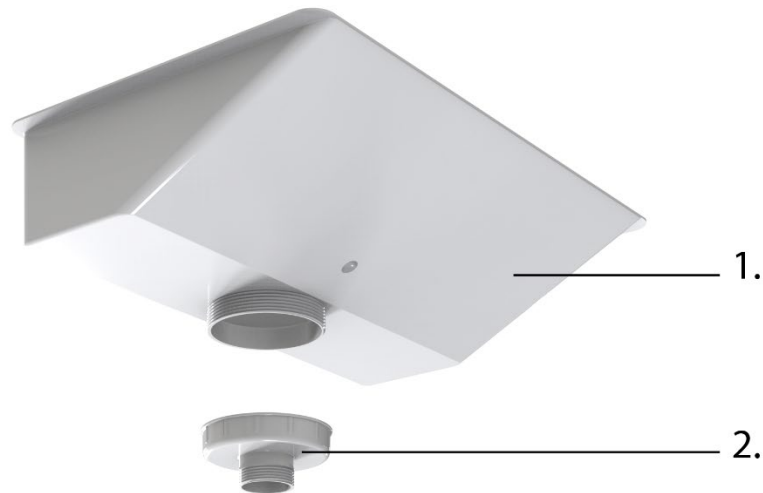


Imagen 1. Cubeta lavabo ZEN

CLIENTE General

DESCRIPCIÓN Fabricada en ABS, la cubeta ZEN está diseñada para lavabos con rampa de drenaje. Se instala debajo del lavabo para recoger el agua y dirigirla al desagüe.

1. DESPIECE



PIEZA 1: CUBETA ZEN

MATERIAL	ABS
ACABADOS	Crudo
PROCESO FABRICACIÓN	Moldeo por inyección

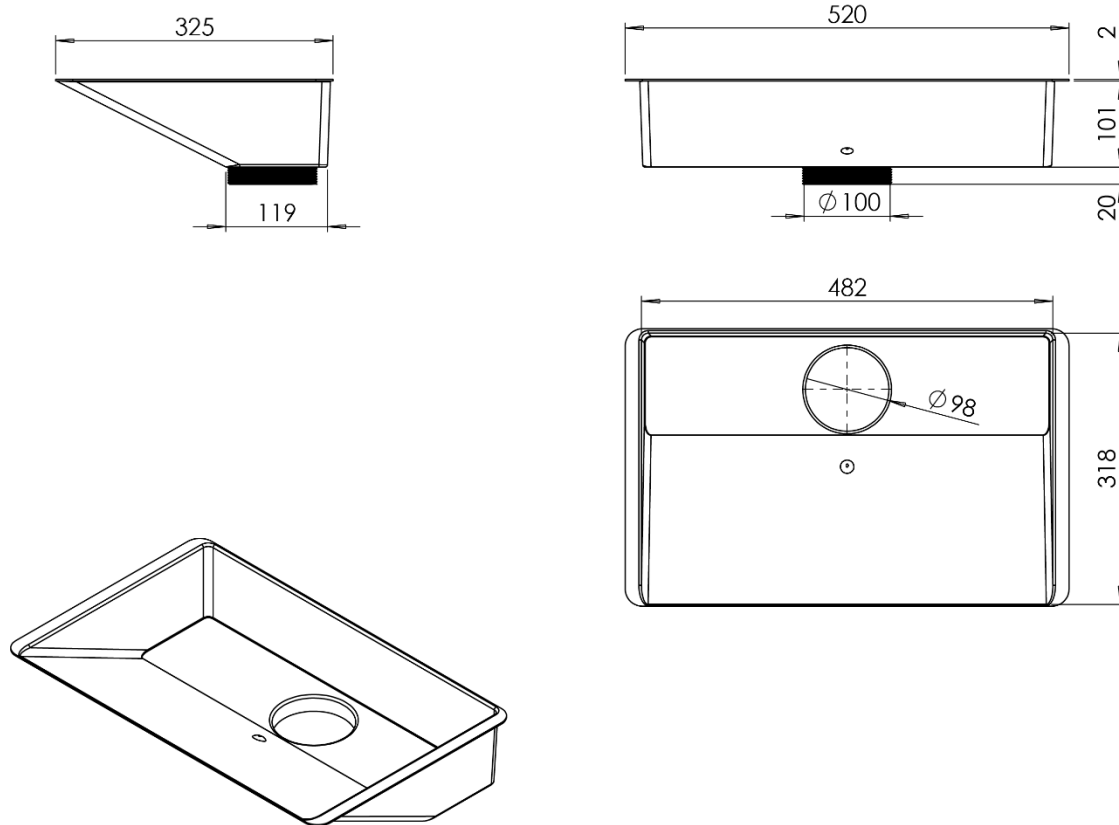
PIEZA 2: TAPA ROSCADA ZEN

MATERIAL	ABS
ACABADOS	Crudo
PROCESO FABRICACIÓN	Moldeo por inyección

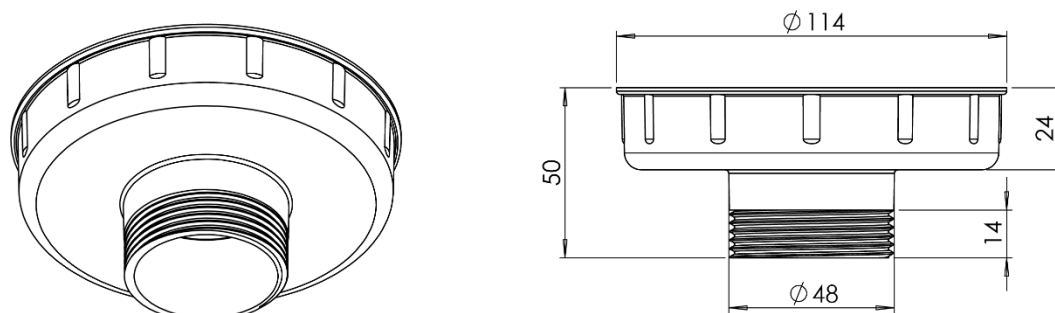
2. MEDIDAS REFERENCIALES

* Para medidas acotadas consultar el plano de la pieza

PIEZA 1. CUBETA ZEN



PIEZA 2. TAPA ROSCADA ZEN



3. OTRAS CARACTERÍSTICAS

Tolerancia dimensional: según plano

Deformaciones y rebabas: no se admiten.

A continuación, se muestra un dibujo aclaratorio de instalación del lavabo ZEN:

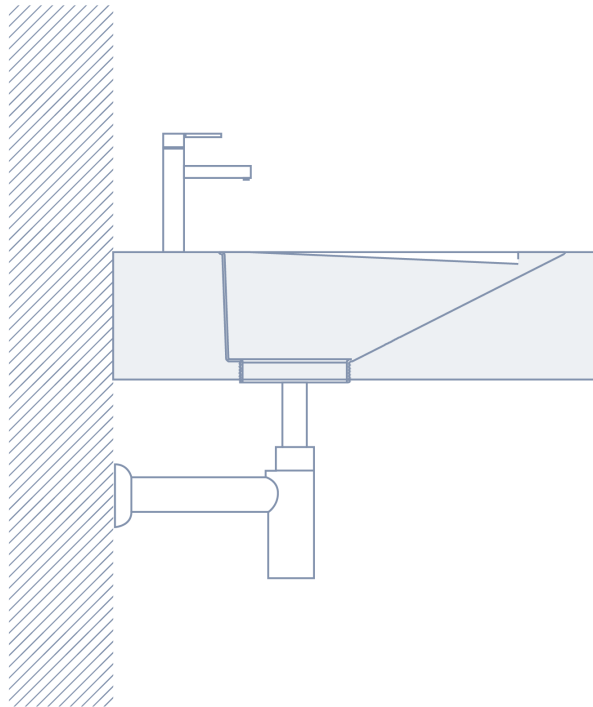


Imagen 2. Esquema instalación cubeta ZEN

4. EJEMPLOS DE USO





5. FICHA DE MATERIAL

ELIX ABS P2H-AT

Standard impact strength, easy flowing, high gloss, contains antistatic additive

Typical properties*

Property	Test Condition	Standard	Unit	Value
			SI Metrics	
Rheological properties				
Melt volume-flow rate	220 ±C; 10 kg	ISO 1133	cm ³ /(10 min)	37
Molding shrinkage, normal	60x60x2 mm	ISO 294-4	%	0.4-0.6
Molding shrinkage, parallel	60x60x2 mm	ISO 294-4	%	0.4-0.6
Mechanical properties (23 ±C/50 % r. h.)				
Yield stress	50 mm/min	ISO 527-1,-2	MPa	43
Tensile modulus	1 mm/min	ISO 527-1,-2	MPa	2300
Yield strain	50 mm/min	ISO 527-1,-2	%	2.1
Flexural strength	2 mm/min	ISO 178	MPa	70
Flexural modulus	2 mm/min	ISO 178	MPa	2400
Izod notched impact strength	23 ±C	ISO 180-1A	kJ/m ²	17
	-30 ±C	ISO 180-1A	kJ/m ²	7
Charpy unnotched impact strength	23 ±C	ISO 179-1eU	kJ/m ²	100
	-30 ±C	ISO 179-1eU	kJ/m ²	80
Charpy notched impact strength	23 ±C	ISO 179-1eA	kJ/m ²	16
	-30 ±C	ISO 179-1eA	kJ/m ²	7
Ball indentation hardness		ISO 2039-1	N/mm ²	110
Thermal properties				
Temperature of deflection under load	0.45 MPa	ISO 75-1,-2	±C	97
	1.80 MPa	ISO 75-1,-2	±C	93
Vicat softening temperature	50 N; 50 ±C/h	ISO 306	±C	98
Burning behavior UL 94 (1.6 mm)	1.6 mm	UL 94	Class	HB
Coefficient of linear thermal expansion, parallel	23 to 55 ±C	ISO 11359-1,-2	10-4/K	0.8
Coefficient of linear thermal expansion, transverse	23 to 55 ±C	ISO 11359-1,-2	10-4/K	0.8
Burning rate (US-FMVSS)	2.0 mm	ISO 3795	mm/min	<80
Glow wire test (GWFI)	2.0 mm	IEC 60695-2-12	±C	675
Electrical properties (23 ±C/50 % r. h.)				
Relative permittivity	100 Hz	IEC 60250	-	3
	1 MHz	IEC 60250	-	2,9
Dissipation factor	100 Hz	IEC 60250	10-4	55
	1 MHz	IEC 60250	10-4	90
Volume resistivity		IEC 60093	Ohm·m	1E13
Surface resistivity		IEC 60093	Ohm	1E15

Property	Test Condition	Standard	Unit	Value
Electric strength	1 mm	IEC 60243-1	kV/mm	34
Comparative tracking index CTI	Solution A	IEC 60112	Rating	600
Other properties (23 ±C)				
Density		ISO 1183	g/cm³	1.05
Processing conditions for test specimens				
Injection molding-Melt temperature		ISO 294	±C	240
Injection molding-Mold temperature		ISO 294	±C	70

*Control measurements in other places may issue different results due to influences of machinery, equipment, test method or storage conditions.

6. HISTORIAL DE CAMBIOS

AUTOR	FECHA	CAMBIO
Miriam Marín	07/04/2025	Nueva